



2026 YILI MUHTELİF PİRİNÇ ve BAKIR MALZEME TEMİNİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ: Kurumumuz Maden Makineleri Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak aşağıda teknik özellikleri belirtilen muhtelif pirinç ve bakır malzemeler satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1-Pirinç Malzemeler: Toleranslar EN 12164 / DIN 1756 standardında, malzeme özellikleri DIN 17660 standardına uygun, Ms58 (CuZn39Pb3) kalitesinde, (Cu): %58, (Zn): %39, (Pb): %3, sertlik (90-125 HB), malzeme boyu 3m olacaktır.

2.2-Bakır Malzemeler: TS EN 13601 standardına uygun, malzeme cinsi Cu-ETP (Elektrolitik Toklu Bakır) veya Cu-OF (Oksijensiz Bakır) kalitesinde, bakır oranı minimum %99,90, Elektriksel iletkenliği oda sıcaklığında (20°C) minimum 58 MS/m (%100 IACS) değerinde, sertlik 45-60 HB10 (Brinell).

Sıra No.	Etinorm	Malzeme Özelliği	Miktar	Talep Birimi
1	022.023.0019	Bakır Levha 3x1000x1000 mm	100 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
2	022.033.0027	Bakır Lama Elektrolit 5x25x3000 mm	500 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
3	022.033.0033	Bakır Lama Elektrolit 4x25x3000 mm	200 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
4	022.043.0021	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 18 mm	100 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
5	022.043.0022	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 20 mm	200 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
6	022.043.0024	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 25 mm	150 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
7	022.043.0033	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 60 mm	200 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
8	022.043.0037	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 80 mm	200 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
9	022.043.0039	Çekme Yuvarlak Pirinç Çubuk Ø 75 mm	50 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
10	022.046.0130	Delikli Çekme Altı Köşe Pirinç Çubuk 80 mm / iç Ø 43-46 mm	600 kg	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
11	022.084.0114	Altı Köşe Pirinç Somun M10	1500 adet	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.
12	022.084.0166	Altı Köşe Pirinç Somun M8	1000 adet	Maden Mak. Fab. İşl. Müd.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL: Kontrol, muayene ve kabul işlemleri TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER:

4.1-Firmalar bu şartnamede belirtilen malzemeler için teklif verdiği malzeme grubuna ait mekanik özelliklerini (sertlik) ve kimyasal bileşimleri gösteren (TS EN veya DIN EN 10204:2004 Tip 3.1'e göre) örnek test raporlarını teklifleriyle birlikte vereceklerdir.

- 4.2-**Firma teslimatla birlikte ilgili her ürüne ait test sertifikalarını (EN 10204:2004 Tip 3.1'e göre mekanik özellikler ve kimyasal bileşim) vereceklerdir.
- 4.3-**Malzemelerde çapak, çizik, tufal ve katmer gibi kusurlar ve iç çatlaklar bulunmamalıdır. Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak kullanma esnasında tespit edilen imalat hatalı malzemeler uygun olan yenileri ile firmaca ücretsiz olarak değiştirilecektir. İmalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.
- 4.4-**Malzemelerin teslim yeri TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ambarıdır. Malzemelerin boşaltılması firmaya ait olacaktır.
- 4.5-**Kısmi teslimat yapılabilecektir.
- 4.6-**Sipariş miktarlarındaki tolerans $\pm\%8$ 'i geçmeyecektir.
- 4.7-**Faturalar aşağıdaki listede belirtilen malların dağılımına uygun olarak ait oldukları birim adına sözleşmedeki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.
- 4.8-**Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ye teslim etmeleri gerekmektedir.

5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

- 5.1-**Sipariş miktarı ve malzeme özellikleri tablodaki gibi olacaktır.
- 5.2-**Teslim süresi 60 takvim günüdür.